

Технология RVS-master.

«Антикризисный» тест. Или RVS-master «антикризисный» продукт.

Несмотря на известность и многократно доказанную эффективность RVS как в Латвии, так и в Европе, финский производитель решил в очередной раз наглядно продемонстрировать эффективность от своего продукта. Для этого совместно с Rīgas Satiksme был проведен тест, цель которого - показать долгосрочность эффекта, экономическую целесообразность и продемонстрировать результаты улучшения параметров эксплуатации тяжелой техники на примере рейсового городского автобуса.

«Подопытным» стал рейсовый автобус Mercedes-Benz 345 G (возраст – 11 лет, общий пробег – 800 000 км), с которого во время испытаний регулярно снимались показатели с помощью контрольно-измерительной базы Рижского автобусного парка. За время теста автобус прошел чуть более 6000 километров, и для чистоты эксперимента эксплуатировался в постоянно-переменном режиме. Постоянные факторы – за автобусом закреплен определенный водитель, заправка происходила только внутри предприятия, а сам автобус, как правило, проходил в среднем 200 километров в день. Переменные факторы – на данном автобусе практиковались стажеры, а также, время от времени, автобус работал «на заказ», то есть маршрут, время и условия работы были самые непредсказуемые, что является важным статистическим параметром.

Тест был начат 31 октября 2008 года. Норма расхода топлива для данного автобуса – 44 л/100 км, компьютерная диагностика показала перерасход по итогам месяца – 27 литров сверх нормы. Была произведена обработка двигателя, улучшения стали видны почти сразу, однако наиболее любопытные результаты проявились зимой. Автобус расходовал на 31 литр топлива меньше месячной нормы, то есть суммарная экономия составляет: $27+31=58$ литров по сравнению с точкой отсчета. Но это не все: в октябре отопитель салона не включался, а зимой работал постоянно, потребляя около 1литра солярки в день. То есть в равных температурных режимах можно предположить экономию еще минимум 20 литров топлива в месяц (по количеству рабочих дней), что суммарно принесло экономию: $58+20=78$ литров.

Также были измерены обороты мотора на холостом ходу и уровень шума: до обработки – 560 об/мин и 94,5 децибел, после – 620 об/мин и 93,9 децибел. Обороты выросли – мотору стало легче работать, но шум, вредный для здоровья человека фактор, снизился. Если отрегулировать обороты на исходный уровень – мотор станет работать еще тише, что достаточно актуально для городского автобуса.

Был подсчитан экономический эффект – цифры впечатляют, итак:

– 867,83 лата (средний перерасход топлива в год, при цене солярки 60 сантимов/литр)

– 100 латов (обработка масляной 20-литровой масляной системы на 100 000 км)

= 767,83 – чистая экономия в год на одном автобусе. Если умножить эту цифру на количество автобусов в Rīgas Satiksme, а их 500 единиц, то налицо экономия десятков тысяч латов только на топливе, а если учесть, что моторесурс узлов и агрегатов возрастает, то налицо и потенциальная экономия на ремонте.

Так что сегодня, когда экономия – вопрос жизненной необходимости, RVS можно считать реальным «антикризисным» средством.