

RVS – технология в промышленности.

RVS –технология-это разработка современных ученых, которая уже около пяти лет применяется в промышленности для восстановления работоспособности производственного оборудования. Полученный опыт позволил разработчику предложить RVS –составы для широкого круга потребителей, от автолюбителей до профессионалов, занимающихся эксплуатацией и обслуживанием автомобилей.

Наибольший эффект от применения RVS –технологии был получен при обработке промышленного энергоемкого оборудования, где велики потери на трение, где необходима высокая точность. Тогда обработка RVS-составами окупается за счет стоимости энергоносителей и восстановленных деталей , не говоря уже о потерях из-за простоев, повышенного времени на изготовление деталей и брака, влияния человеческого фактора и профессиональной подготовки специалистов.

Важнейшими факторами применения RVS – технологии являются:

- 1). улучшение экологических характеристик
- 2). экономия производственных ресурсов
- 3). улучшение социальной сферы , за счет снижения вредного для здоровья

воздействия механизмов

Получение значимых практических результатов при применении RVS на различных видах оборудования сегодня неоспоримо и многократно подтверждено различными потребителями во многих странах мира .Основными технико-экономическими показателями являются:

- **снижение потерь на трение до 30% и более;**
- **повышение износостойкости в 1,5 – 3 раза;**
- **увеличение ресурса смазок в 1,5 – 3 раза;**
- **экономия электроэнергии и топлива на 15 – 20%;**
- **уменьшение шумовых и вибрационных характеристик на 4 – 7 единиц.**

Кроме всего прочего, технология RVS позволяет **наращивать!** изношенные поверхности пар трения до размеров, **оптимальных** для данного сопряжения, тем самым сокращая затраты на восстановление (ремонт) оборудования и замену дорогостоящих узлов и деталей.

Применять RVS –технологии удобно. Не требуется Специализированного помещения, инструмента или оснастки. Перед применением рекомендуется произвести простейшую диагностику состояния двигателя или другого узла (компрессию по цилиндрам, давление масла, отсутствие течи масла, отсутствие посторонних шумов). После обработки (одной или двух - по необходимости) достаточно еще раз провести вышеуказанную диагностику, чтобы убедиться в получении желаемого результата.

Применение технологии **позволяет улучшить привлекательность** перед инвесторами и участниками , за счет **улучшения экономических и финансовых показателей предприятия**, таких как :

- **уменьшение периодичности ремонтов оборудования и профилактических работ;**
- **приобретение ЗИПа сверх нормативного запаса;**
- **увеличение фондоотдачи от использования производственных фондов;**
- **уменьшение простоев из-за случайных отказов;**
- **экономия трудовых и энергетических ресурсов;**
- **экономия на утилизации изношенного оборудования за счет его более продолжительного использования ;**
- **увеличение конкурентоспособности самого предприятия и его продукции;**
- **уменьшение финансовых и производственных рисков.**